



80-393 GDAŃSK
ul. Krynicka 1
tel.: (058) 55 43 555
fax: (058) 55 43 500

ODDZIAŁY:

02-784 WARSZAWA
ul. Janowskiego 9
tel.: (022) 648 03 48..49
fax: (022) 648 03 50
tel.kom.: 0501 946 771

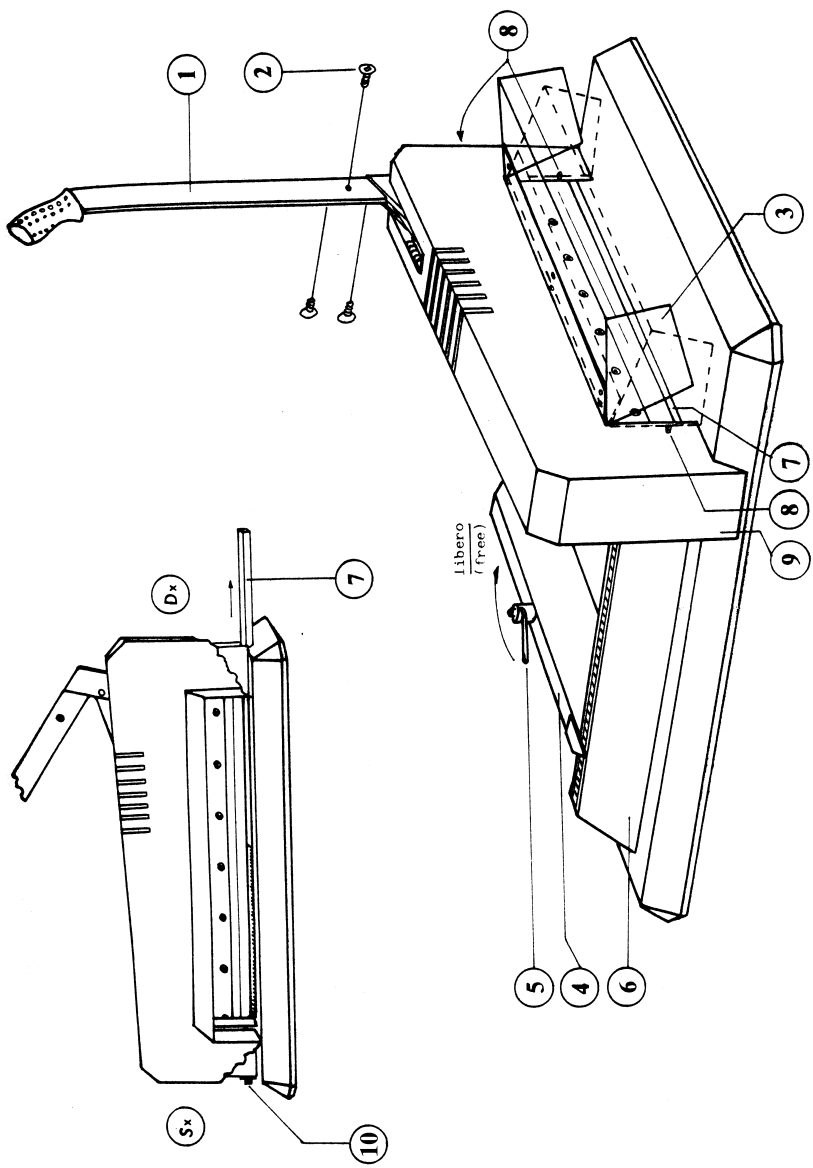
KATOWICE
40-700 RUDA ŚLĄSKA
ul. Ahtelika 1
tel./fax: (0-32) 342 10 50

Instrukcja obsługi

GILOTYNA

RC 465 i RC 465 T





MONTAŻ I UŻYTKOWANIE

Umieścić dźwignię (1) i przykręcić ją śrubami (2) używając specjalnego klucza dołączonego do gilotyny. Następnie podnieść dźwignię, a pleksiglasowa osłona (3) uniesie się automatycznie. Gilotyna jest gotowa do użytku. Ryzę papieru umieścić pod urządzeniem dociskowym gilotyny i przy użyciu ruchomej prowadnicy (4) wyrównać dożądanego wymiaru blokując ją rączką (5), co ułoży ryzę pomiędzy prowadnicami (4) i (6) stosownie do potrzeb. Rozpocząć cięcie stosując się do nin. instrukcji. Gilotyna posiada specjalne zabezpieczenie zapobiegające nieszczęśliwym wypadkom, połączone z osłoną pleksiglasową (3), która jeśli jest uniesiona powoduje automatyczne zablokowanie mechanizmu tnącego (ostrza). Aby odblokować (uruchomić) gilotynę należy jedną ręką nacisnąć osłonę pleksiglasową lekko w dół i jednocześnie drugą ręką opuszczać dźwignię (1). Wraz z ruchem dźwigni w dół, materiał przygotowany do cięcia będzie dociskany automatycznie przez urządzenie dociskowe. Po zakończeniu cięcia podnieść rączkę do góry aż do momentu uniesienia się pleksiglasowej osłony (3) umożliwiając tym samym łatwy dostęp do ścinków papieru. Manipulowania papierem lub usuwania ścinków spod ostrza gilotyny należy dokonywać w y ł ą c z n i e przy podniesionej pleksiglasowej osłonie (3). W tej sytuacji wypadki spowodowane niespodziewanymi ruchami lub niesubordynacją są praktycznie wykluczone ponieważ uniesienie zabezpieczenia automatycznie uruchamia blokadę ostrza gilotyny.

KONSERWACJA I OBSŁUGA

1. Do czyszczenia urządzenia zaleca się środki nie rysujące powierzchni.
2. W celu polepszenia poślizgu ruchomej prowadnicy (4) należy okresowo czyścić i oliwić wazeliną widoczny od spodu blatu pręt ślizgowy.
3. Po wykonaniu pewnej ilości cięć lub gdy ostatnie arkusze papieru nie są dokładnie przycięte, należy zmienić pozycję nylonowego pręta (7) w sposób następujący:
 - odkręcić trzy śruby (8) specjalnym kluczem i unieść pokrywę (9) tak by można było wyjąć pręt z boku oznaczonego symbolem *Dx* i przekręcić o 90 stopni, umieszczając go następnie w poprzednim położeniu.

Użycie tego kwadratowego pręta (7) jest możliwe w ośmiu pozycjach. Po wykorzystaniu (zużyciu) pierwszych czterech boków pręta, należy zamienić strony mocowania na przeciwne.

W celu zmniejszenia lub zwiększenia nacisku ostrza gilotyny na nylonowy pręt (7) należy użyć regulatora (10) widocznego od strony oznaczonej symbolem *Sx* po otwarciu pokrywy, przy pomocy specjalnego klucza dołączonego do kompletu.

DANE TECHNICZNE

Wymiary ostrza : 465 x 50 mm

Wydajność : jednorazowo do 600 ark. 70g

Wymiary : 740 x 660 x 1000 (h) - z uniesioną dźwignią

740 x 660 x 1650 (h) - z uniesioną dźwignią i stojakiem.

Gilotyna 465T - wersja RC 465 ze stojakiem

UWAGI

1. Ostrze gilotyny jest materiałem eksploatacyjnym i nie podlega gwarancji.
2. W czasie eksploatacji następuje z czasem stopniowe stępienie się ostrza. Objawia się to wzrostem minimalnej siły przykładanej do dźwigni, potrzebnej do przecięcia papieru, jak i spadkiem jakości cięcia. W takim wypadku należy ostrze wymienić lub przekazać do naostrzenia. Ostrze można ostrzyć kilkakrotnie na urządzeniach zwanych "magnesówkami" w punktach zajmujących się tego typu usługami. O taki punkt można zapytać się w najbliższej drukarni. Z uwagi na to, iż urządzenie posiada docisk sprężynowy, wymagana jest wysoka jakość naostrzenia. Należy upewnić się, czy punkt usługowy dysponuje wysoko obrotową magnesówką z droбноziarnistą ściernicą.
2. Istnieje możliwość regulacji ustawienia kąta prostego pomiędzy ostrzem, a prowadnicą stałą, jak i prowadnicą stałą, a prowadnicą ruchomą.
 - a) Regulacja kąta prostego, pomiędzy ostrzem, a prowadnicą ruchomą:
 - podłożyć pod docisk papieru od strony rączki np. książkę, tak aby nie wchodziła pod światło noża,
 - opuścić rączkę, aż nóż zetknie się ze szpalta,
 - poluzować śruby imbusowe, mocujące prowadnicę znajdujące się od spodu blatu,
 - ustawić kąt prosty według uznania (np. ekerką) i dokręcić śruby.
 - b) Ustawienie kąta prostego pomiędzy prowadnicą ruchomą, a prowadnicą stałą:
 - odkręcić trzy śruby mocujące zespół rączki blokującej (5) i wykręcić ten zespół,
 - poluzować śruby mocujące ruchomą prowadnicę długim kluczem imbusowym,
 - ustawić kąt prosty wg własnych wymagań i dokręcić je,
 - wkręcić zespół rączki blokującej tak aby znalazł się w przedniej pozycji i zamocować go trzema śrubami.